

Umbau einer Abfüllanlage in der Lebensmittelindustrie auf Danfoss Aseptic-Antriebe

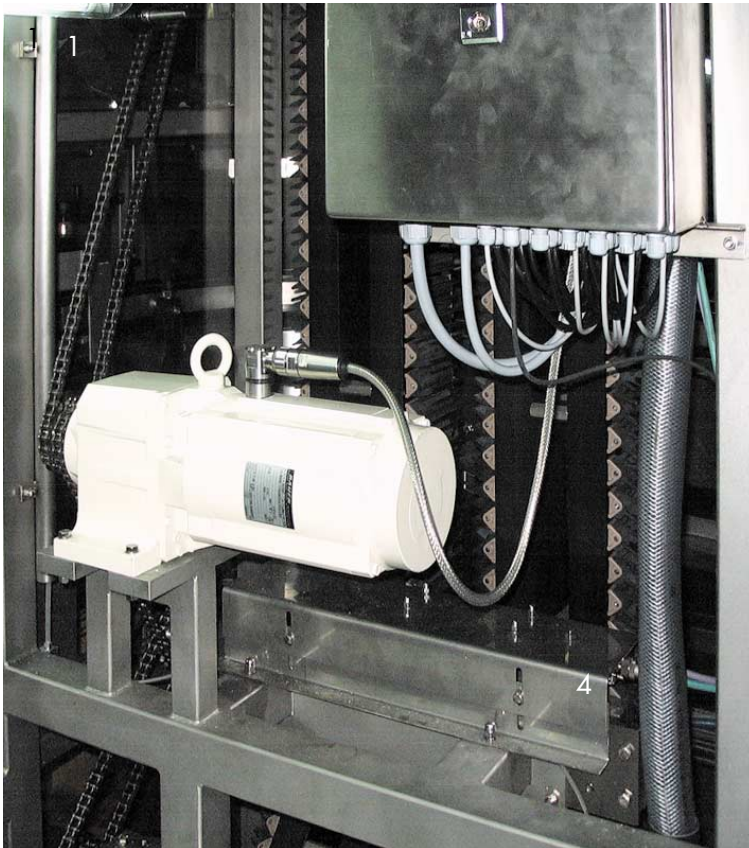


Abb. 1: Danfoss Bauer Aseptic Motor



Abb. 2:
Danfoss Bauer Aseptic Motor unter einem
Plattenband

Abb. 4:
Danfoss Bauer Aseptic Motor hochkant
am Transporteur

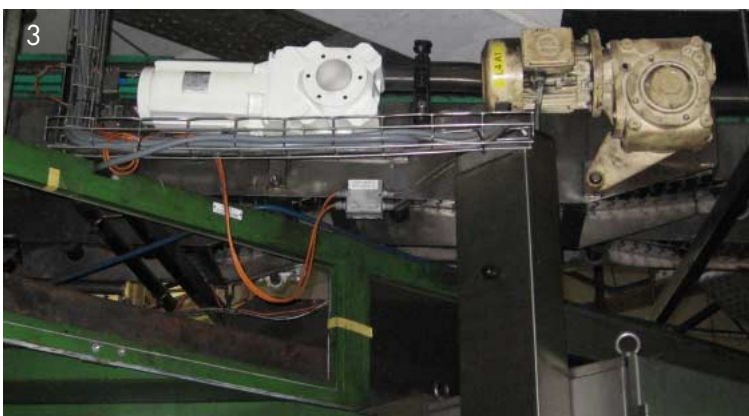


Abb. 3: links Danfoss Bauer Aseptic Motor



Abb. 5:
Danfoss Bauer Aseptic Motor mit Drehmomentenstütze und Aseptic Stecker



6

Abb. 6:
Danfoss Bauer Aseptic Motor am Transporteur der Füllmaschine



7

Abb. 7:
Danfoss Bauer Aseptic Motor im Flaschenwender eingebaut

Abb. 8:
Danfoss Bauer Aseptic Motor Lüfterseitig betrachtet



8